

BILLETES Y MONEDAS

El Banco Central de Bolivia en las últimas semanas recibió billetes de la Serie "D" y monedas de la tercera acuñación, material fabricado por las empresas Thomas De La Rue de Inglaterra y Krupp VDM de Alemania, respectivamente.

Los nuevos billetes, aseguran la existencia de papel moneda en condiciones adecuadas y en los diferentes cortes para los próximos dos años.

BILLETES

La adquisición de billetes de la Serie "D" se cumplió en base a invitación directa realizada mediante la agencia de compras Crown Agents y participaron 13 empresas interesadas en la fabricación de papel moneda.

Crown Agents evaluó las propuestas en base a criterios técnicos, tiempo de entrega y precio. Calificaron 6 empresas: la Fábrica de Moneda y Timbre de España; Giescke y Deurient de Alemania; Thomas de la Rue de Inglaterra; Harrison & Sons de Inglaterra; Françoise Charles Oberthur de Francia y Canadian Bank Note de Canadá.

La agencia de compras seleccionó a la empresa Thomas de la Rue de Inglaterra por brindar mejores condiciones para el país.

Anteriormente Françoise Oberthur de Francia fabricó los billetes de las series "A" y "B" y la Fábrica de Moneda y Timbre de España los de la Serie "C". La Serie "D" es mayor en número a las anteriores, ya que el BCB se fijó como objetivo, reemplazar la totalidad del material monetario correspondiente a las tres primeras series y mantener en circulación billetes en adecuadas condiciones.

Los nuevos billetes presentan características similares a los de anteriores series, sin embargo, tienen diferencias tanto en la calidad de papel como en la impresión.

En el papel se incorporaron elementos técnicos para asegurar su durabilidad en la diversidad climática de las diferentes zonas del país; se incluyeron fibrillas visibles fluorescentes, un hilo de seguridad legible a simple vista y una nueva marca de agua.

Los billetes están fabricados en papel de algodón de fibra larga, 100%, con un máximo nivel de calidad y alcanza los siguientes indicadores:

- Peso de 95 gramos por metro cuadrado.
- Resistencia mínima de 5.500 veces para el doblado.
- 19,5 libras fuerza mínima para romper un billete.
- Longitud promedio de rotura en etapa de impresión de 6.250 metros.

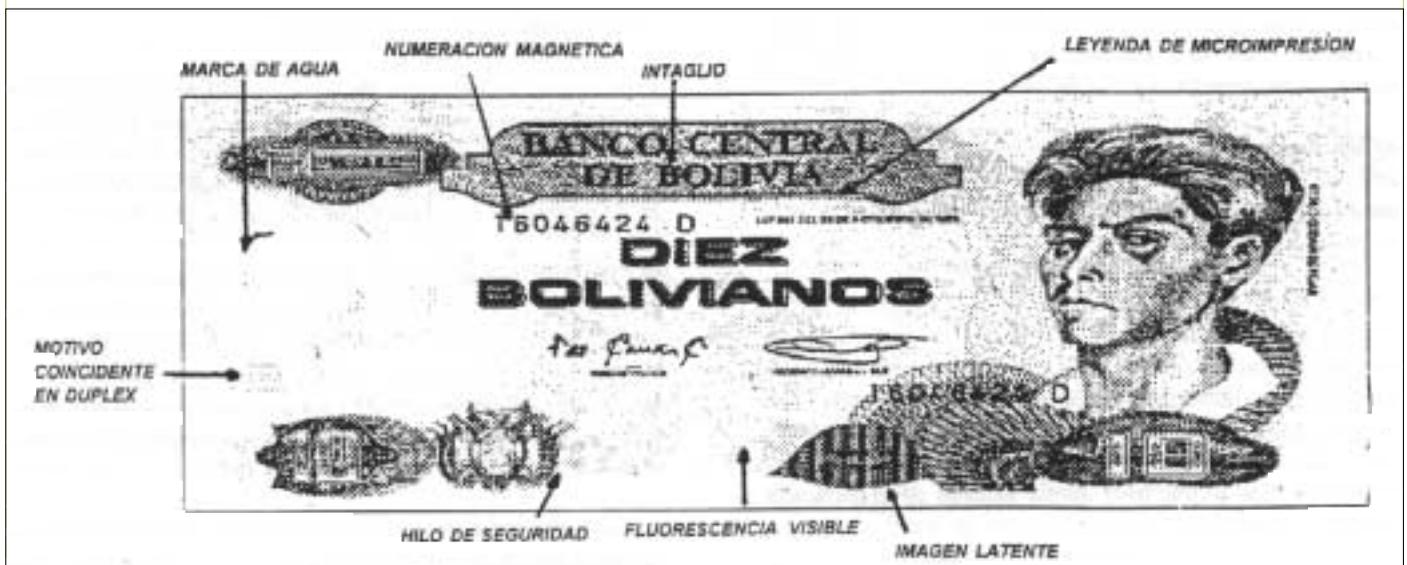
En la impresión de los cortes de Bs 100 y Bs 200, se introdujo una marca de agua tridimensional con la misma efigie del personaje del billete, es decir, que la imagen del Libertador Simón Bolívar fue sustituida por la de Gabriel René Moreno y Franz Tamayo, respectivamente.

En las series A y C, la efigie del Libertador Simón Bolívar estaba presente en todos los cortes, situación que fue modificada para hacer menos vulnerables a la falsificación, los cortes mayores.

A estos elementos, se agregaron otros vinculados a la impresión caligráfica en alto relieve y litográfica. Se incorporaron impresiones intaglio multicolor para los tres cortes más altos, así como impresiones con tinta metálica antifotocopia.

En todos los cortes de la serie D, se imprimió un motivo tiahuanacota de registro perfecto en anverso y reverso, como elemento de seguridad y fácil identificación.

CARACTERÍSTICAS BILLETE DE Bs 10 SERIE "D" ANVERSO



REVERSO

MEDALLON

INTAGLIO

FONDO ANTIFOTOCOPIADOR



MOTIVO
COINCIDENTE
EN DUPLEX

MARCA DE AGUA

El papel moneda fabricado por Thomas de la Rue, tiene un costo de 27,77 dólares por millar de piezas de cualquier corte.

MONEDAS

La tercera acuñación de monedas estuvo a cargo de la empresa alemana Kroupp VDM, que fue seleccionada por la agencia de compra Crown Agents luego de un proceso de invitación directa en el que participaron 10 empresas y presentaron sus ofertas 4:POBJOT MINT de Inglaterra; la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre de España; la Royal Canadian Mint de Canadá y la Kroupp VDM de Alemania. Las cantidades acuñadas de moneda tienen preponderancia en los cortes de Bs.1, 50c. 20c y 10c, por su mayor uso en las transacciones ordinarias.

Las monedas están fabricadas de acero inoxidable 450 con un alto nivel de pulido y sus características son las siguientes:

- Bs. 2, con un peso de 6,40 grms. y 29 mm. de diámetro.
- Bs. 1, con un peso de 5 grms. y 27 mm. de diámetro.
- 50 centavos, con un peso de 3,70 grms. y 24 mm. de diámetro.
- 20 centavos, con un peso de 3,60 grms. y 22 mm. de diámetro.
- 10 centavos, con un peso de 2,25 grms. y 19 mm. de diámetro.

En el caso de las monedas del corte de Bs 2, las de la tercera acuñación son más grandes que las anteriormente emitidas, esto con el fin de evitar confusiones con las de Bs 1.

La nueva moneda de Bs 2, es dos milímetros más grande (29 mm.) en diámetro que la anterior y mantiene su forma poliédrica

Las monedas tienen una duración indefinida. Las actuales son una réplica en su diseño de las fabricadas en 1883 durante el gobierno de Narciso Campero. En ese período se mandaron a acuñar en Francia monedas de 2 y 1 centavos.

DISTRIBUCIÓN

El Instituto Emisor ejecuta un plan de distribución de nuevo material monetario en todo el país, para ello acordó con la Asociación de Bancos y Entidades Financieras de Bolivia, los términos bajo los cuales se remesan billetes y monedas, para satisfacer los requerimientos del sistema bancario y realizar la sustitución de billetes en mal estado.

Al mismo tiempo, otras entidades de intermediación financiera como mutuales y cooperativas de ahorro y préstamo, operan con el Instituto Emisor para poner en circulación los nuevos billetes y monedas de reciente fabricación.

El BCB Cuenta en el subsuelo de su edificio principal con cajas cambiadoras encargadas de la atención al público, para satisfacer sus requerimientos de cambio y/o reemplazo de billetes y monedas.

La reposición a nivel nacional se realiza a un promedio actual de 700 mil piezas por semana, lo que posibilitará culminar esa tarea hasta antes de fin de año, según cálculos técnicos.

Tomando en cuenta que la vida promedio —en condiciones adecuadas— de un billete de corte menor alcanza a dos años y de corte mayor a cinco años, en 1996 el BCB deberá emitir una nueva invitación para la fabricación de billetes de corte menor, tomando en cuenta el tiempo de fabricación de este material monetario y los requerimientos de futura sustitución.

MANEJO

Para mejorar el manejo de billetes y monedas y prestar mejor servicio al sistema financiero, Tesorería del BCB modernizó sus operaciones e introdujo equipos de alta tecnología en base a un crédito de \$us. 492.000 otorgado por la KFW de Alemania a 30 años plazo, 10 de gracia y 2% de interés.

Tesorería del BCB cuenta así con modernas recontadoras de billetes con capacidad de 80.000 piezas por hora, clasificadoras que operan con 30.000 piezas hora, además de inutilizadoras, empacadoras y enfajadoras de alta velocidad, que permiten mayor agilidad en esas operaciones y en la destrucción de billetes en mal estado.